

Villaself SK

Opis produktu

Villaself SK jest samoklejącą papą paroizolacyjną do klejenia na zimno z kombinowaną warstwą aluminiową, masę kryjącą stanowi bitum modyfikowany elastomerem. Proces produkcji i nadzór własny certyfikowane są wg EN ISO 9001.

Zalety produktu

- samoklejący już od +5°C
- czysty i szybki w rozkładaniu
- samoklejące połączenie szwów na zimno przez odrywalne pasy folii na wzdłużnej krawędzi
- odporny na chodzenie
- redukujący zagrożenie pożarowe

Zakres stosowania

Villaself SK stosuje się jako papę paroizolacyjną na podłożach dachu ze stalowej blachy trapezowej

Sposób układania

Villaself SK naklejana jest na podłożu z zakładem 8cm szwów i styków poprzez oderwanie znajdującej się na dolnej powierzchni folii dzielącej. Zakłady szwów sklejane są na zimno przez nacisk na górnym pasie profilu blachy. Przy stykach T należy wykonać skośne ścięcie naroża i podłożyć pod stopień zakładu **Villaplast** lub **Vedatex**. W celu uzyskania funkcji uszczelnienia awaryjnego należy ogrzać płomieniem obszar szwów wzdłużnych oraz poprzecznych łącznie ze stykiem T.

Dane techniczne

Grubość	mm	ok. 1,5
Wymiary	m	ok. 1,00 x 20,00
Warstwa dolna		samoklejący bitum modyf. elastomerem z odrywalną folią
Warstwa górna		odporny na chodzenie, kombinowany nośnik aluminiowy, odrywalny pas krawędzi wzdłużnej
Wkładka		Włóknina szklana
Giętkość w niskiej temperaturze	°C	ok. -25
Odporność na wysoką temperaturę	°C	ok. +100
Równoważna dyfuzyjnie warstwa powietrza $S_d = \mu \cdot s$	m	> 1500
Max siła rozciągająca wzdłuż / w poprzek	N/5cm	400/400
Wydłużenie przy max sile rozciągającej wzdłuż / w poprzek		2 / 4
Nr artykułu	116711	
Wartości liczbowe są wartościami nominalnymi, które podlegają odchyłkom statystycznym. Zastrzega się prawo do zmian technicznych. To obliuguje użytkownika do oceny zgodności produktu w przypadku danego obiektu i do upewnienia się, że dysponuje on ważną wersją karty danych.		

Magazynowanie

Podczas magazynowania roki należy przechowywać w pozycji stojącej oraz chronić przed wilgocią, promieniowaniem UV i nadmiernym nagrzewaniem się. Podczas zimnych pór roku materiał należy przed obróbką składować w dodatniej temperaturze.