

VILLOX ALGV-45

Opis produktu

VILLOX ALGV-45 jest papą uszczelniającą z wkładką z włókniny szklanej oraz aluminiowego nośnika, obustronnie powleczonej bitumem oksydowanym. Górna warstwa pokryta jest drobną posypką, natomiast dolna szybko topliwą folią. Proces produkcji i nadzór własny certyfikowane są wg EN ISO 9001.

Właściwości Produktu

VILLOX ALGV-45 stosuje się jako paroizolację. Dodatkowe wzmocnienie nośnikiem z włókniny szklanej nadaje papie dobre właściwości mechaniczne.

Stosowanie i obróbka

VILLOX ALGV-45 stosuje się jako paroizolację w wielowarstwowych dachowych systemach uszczelniających oraz w uszczelnieniach budowli.

VILLOX ALGV-45 może być nakładana luźno i mocowana mechanicznie, zgrzewana do podłoża punktowo, pasmowo lub całościowo, przy czym zakłady styków i szwów jak również przyłącza oraz zamknięcia muszą zostać wykonane w sposób całościowy i wiatroszczelny.

Sklejanie następuje w technologii zgrzewania, ewentualnie przy pomocy kleju na zimno **Villas Vedatex**.

Dane techniczne

Grubość	mm	ok. 4,0
Obciążenie zrywające, wzdłuż/w poprzek	N/5cm	400/300
Wydłużenie przy zerwaniu, wzdłuż/ w poprzek	%	5/5
Giętkość w niskiej temperaturze (r=15mm/3s) (bez rys przy)	°C	0
Odporność na wysoką temperaturę, procedura A, 2 godz.	+ 70 °C	odporny na wysokie temp.
Wodoszczelność, 1 bar, 72 godz.		wodoszczelny
Punkt mięknięcia masy kryjącej	°C	100-115
Wkładka nośna		włóknina szklana / folia aluminiowa
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	μ.s (m)	> 1500
Odporność chemiczna odporny na		woda, roztwory soli, rozcieńcz. kwasy i ługi
nieodporny na		olej, produkty z oleju mineral., rozt. węglowod.
Powierzchnia, górna/dolna		drobna posypka / folia
Wymiary rolki, długość/szerokość	m	7,5/1
Nr artykułu		100409
Wartości liczbowe są wartościami nominalnymi, które podlegają odchyłkom statystycznym. Zastrzega się prawo do zmian technicznych. To obliuguje użytkownika do oceny zgodności produktu w przypadku danego obiektu i do upewnienia się, że dysponuje on ważną wersją karty danych.		

Magazynowanie

Podczas magazynowania roki należy chronić przed wilgocią i nadmiernym nagrzewaniem się. Podczas zimnych pór roku materiał należy przed obróbką składować co najmniej przez 12 godzin w dodatniej temperaturze.